

MAN TGS 35.400 8X2-4 BL WIEDEMANN SUPER 1000

Allgemeine Merkmale

Marke	MAN
Modell	TGS 35.400
Unterkategorie	Saugwagen
Zählerstand	133.000km
Baujahr	2016
Datum der Erstzulassung	02-12-2016
Farbe	Blau
Zustand	Gebraucht
Allgemeiner Zustand	Sehr gut
Kraftstoff	Diesel
Emissionsklasse	Euro 6
Referenz	Man TGS 35.400 8X2-4 BL WIEDEMANN SUPER 1000 2016



Eigenschaften

Ledig gewicht	21.952kg
Zulässiges Gesamtgewicht	32.000kg
Länge	1.161cm
Breite	255cm
Kabine	Nein
Seriennummer	WMA90SZZ5GM699040

Technische Spezifikationen

Anzahl der Achsen	4
Achsenkonfiguration	8x2
Übertragung	Schaltgetriebe
Vermögenswerte	400hp

Beschreibung

Hersteller WIEDEMANN Typ / Verkaufsbezeichnung SUPER 1000 15 Gerätenummer D/BAM/1666/T Fabrik Nr. X OW 1000 1494 Baujahr 02.12.2016
Ausstattung Saug- / Drucktankaufbau\ ADR Schlammabteil - variable Größe, Verschlussboden hinten und Klöpperboden vorne aus Edelstahl, Material 1.4404, Schlammbehälter in Edelstahl, Material 1.4404, Hilfskippeinrichtung, Schlammbehälterdeckel/ADR, Schlammbehälterdeckel - hydraulisch zu öffnen, Zentralverriegelung pneumatisch, Füllstandsanzeige mit Skala am Behälterboden, Unterer Sauganschluss mit Plattenschieber DN 125 reduziert auf DN 100, Unterer Sauganschluss pneumatisch betätigt, Oberer Sauganschluss mit Plattenschieber DN 125 reduziert auf DN 100, Hydraulischer Ausschubkolben, Anzeige von 3 vorher festgelegten Kolbenstellungen, ADR-Ausstattung, Tankcode L4BH (ohne WRG), Schüttblende in Edelstahl 1.4301, Vakuumpumpe Typ CVS VACUSTAR 1600 - DN 100, Absicherung gegen Übersaugung, Kühlung der Vakuumpumpe, ölabscheider und Schalldämpfer, Spülvorrichtung der Vakuumpumpe, Verrohrung, Absicherung und Armaturen der Vakuumanlage DN 125, Saugschlauchhaspel 25m DN 125, Spezial Spiralsaugschlauch 25m / DN 125, Ölfest, Transport-Schlauchhaspel 40 m DN 80 (seitlich), Saug- und HD-Ausleger, Saug- und HD-Ausleger einfahrbar, Wasserabteil - variabel, Wasserbefüllereinrichtung, Handwascheinrichtung, warm, Füllstandskontrolle - Plexischauglas für Wasserabteil, Hochdruckpumpe Typ URACA P 345-60, Absicherung der HD-Anlage, Hochdruckhaspel 220 m DN 25 oder 180 m DN 32, am Ausleger, Hochdruckschlauch 180 m DN 25, Gummi (GrüloKan 250), Aufhaspelvorrichtung automatisch gr., Anpressrolle - große HD-Haspel, Meterzählwerk, Hochdruckhaspel 80 m DN 13, hydraulisch, Hochdruckschlauch 80 m DN 13, Gummi (GrüloKan 250), Wassermangelsicherung, Pneumatikanlage, Hydraulikanlage - 3 stufig, Zentralschmieranlage, Hydraulische Seilwinde, Elektrische Anlage, Rückfahrkamerasystem mit 2. Kamera, Motor - Start vom Bedienschrank schaltbar, SPS/CAN-BUS-Steuerung, Bedienschrank mit Display, Funkfernbedienung mit Display, Geräteschrank mit einer Klappe - einseitig, Einsteckrohre für Saugschläuche, Schallverkleidung des Pumpenraumes, Vollverkleidung der Seiten, Werkzeugkasten ca.800x500x500 Edelstahl, 3 Stk. Arbeitsscheinwerfer (LED), 2 Rundumkennleuchten - Blitzlicht Ausführung, Betriebsstundenzähler für Hochdruckpumpe; Betriebsstundenzähler für Vakuumpumpe, Druckluftanschluss, Seilfederzugrolle, Leiter, Halterung für Leiter, Schaufel, Besen und Schachthacken Fälligkeit HU 01 / 2026 Fälligkeit § 57b 05 / 2025 Fälligkeit SP 07 / 2025 Fälligkeit GGVSEB/ADR 02.01.2026 Fälligkeit Tankprüfung 12 / 2027 Deutsche Zulassung In Sehr guter Zustand ! Sofort einsatzbereit

Zubehör

- Antiblockiersystem
- Rückwärtsfahrkamera
- Klimaanlage
- Zentralverriegelung
- Zentralschmierung
- Geschwindigkeitsregelanlage
- Elektrische Fensterheber
- Werkzeugkasten
- Kühlschrank
- Lufthorn
- Luftfederung
- Nebelleuchten
- Navigationssystem
- Radio/CD-Spieler
- Bremskraftverstärker
- Xenonbeleuchtung
- Sonnenschutzklappe
- Elektrisch verstellbare Außenspiegel
- Fernbediente Zentralverriegelung