

MAN TGS 35.400 8X2-4 BL WIEDEMANN SUPER 1000

Caractéristiques générales

Marque	MAN
Modèle	TGS 35.400
Sous-catégorie	Vidange
relevé de compteur	133.000km
Année de construction	2016
Date de première inscription	02-12-2016
Couleur	Bleu
Condition	Utilisé
État général	Très bien
Carburant	Diesel
Classe d'émission	Euro 6
Référence	Man TGS 35.400 8X2-4 BL WIEDEMANN SUPER 1000 2016



Propriétés

Poids unique	21.952kg
Poids total autorisé en charge (PTAC)	32.000kg
Longueur	1.161cm
Largeur	255cm
Cabine	Non
Numéro de série	WMA90SZZ5GM699040

Spécifications techniques

Nombre d'axes	4
Configuration des axes	8x2
Transmission	Boîte de vitesses manuelle
Actifs	400hp

Description

Réparateur WIEDEMANN Type / Verkaufsbezeichnung SUPER 1000 15 Numéro d'appareil D/BAM/1666/T Numéro d'usine X OW 1000 1494 Année de construction : 02/12/2016 Équipement du réservoir d'aspiration/de pression ADR Compartiment à boues : taille variable, fond arrière verrouillable et fond avant bombé en acier inoxydable 1.4404, réservoir à boues en acier inoxydable 1.4404, dispositif de basculement supplémentaire, couvercle du réservoir à boues/ADR, couvercle du réservoir à boues à ouverture hydraulique, verrouillage centralisé pneumatique, indicateur de niveau gradué au fond du réservoir, raccord d'aspiration inférieur avec vanne d'arrêt DN 125 réduit à DN 100, raccord d'aspiration inférieur à commande pneumatique, raccord d'aspiration supérieur avec vanne d'arrêt DN 125 réduit à DN 100, piston d'éjection hydraulique, affichage 3 positions de piston préréglées, équipement ADR, réservoir code L4BH (sans récupération de chaleur), matrice de pressage en acier inoxydable 1.4301, pompe à vide type CVS VACUSTAR 1600 - DN 100, protection anti-suraspiration, refroidissement de la pompe à vide, séparateur d'huile et silencieux, dispositif de rinçage de la pompe à vide, tuyauterie, protection et raccords du système de vide DN 125, enrouleur de tuyau d'aspiration 25 m DN 125, tuyau d'aspiration spiralé spécial 25 m / DN 125, résistant à l'huile, enrouleur de tuyau de transport 40 m DN 80 (latéral), bras d'aspiration et HP, bras d'aspiration et HP rétractable, compartiment d'eau variable, dispositif de remplissage d'eau, dispositif de lavage des mains à l'eau chaude, contrôle du niveau de remplissage - hublot d'inspection en plexiglas pour le compartiment d'eau, pompe haute pression type URACA P 345-60, protection du système HP, enrouleur haute pression 220 m DN 25 ou 180 m DN 32, sur le bras, flexible haute pression 180 m DN 25, caoutchouc (GrüloKan 250), grand enrouleur automatique, rouleau presseur - grand enrouleur HD, compteur de mètres, enrouleur hydraulique haute pression 80 m DN 13, flexible haute pression caoutchouc 80 m DN 13 (GrüloKan 250), protection contre le manque d'eau, système pneumatique, système hydraulique à 3 niveaux, système de graissage centralisé, treuil hydraulique, système électrique, système de caméra de recul avec 2e caméra, démarrage moteur commutable depuis le panneau de commande, commande PLC/CAN-BUS, panneau de commande avec écran, télécommande radio avec écran, armoire électrique avec un seul volet d'un côté, conduites d'aspiration pour flexibles, isolation phonique de la chambre de pompe, habillage latéral complet, coffre à outils en acier inoxydable d'environ 800 x 500 x 500 cm, 3 phares de travail (LED), 2 gyrophares (version lampe torche), compteur d'heures de fonctionnement de la pompe haute pression ; Compteur d'heures de fonctionnement pour pompe à vide, raccord d'air comprimé, galet à ressort, échelle, porte-échelle, pelle, balai et hache à manche. Conformité HU 01/2026 Conformité § 57b 05/2

Accessoires

- ABS
- Caméra de recul
- Climatisation
- Verrouillage centralisé
- Lubrification centralisée
- Régulateur de vitesse
- Fenêtres électriques
- Boîte à outils
- Frigo
- Corne de l'air
- Suspension pneumatique
- Feux de brouillard
- Système de navigation
- Radio / lecteur CD
- Frein moteur renforcé
- Éclairage au xénon
- Pare-soleil
- Rétroviseurs extérieurs à réglage électrique
- Verrouillage centralisé à distance